








# Verpackungsvarianten Trockengebäck

Beschreibung	Bild	Produktschutz	Beschreibung	Bild	Produktschutz
<b>Bedruckter Karton (Altpapier) mit Alubedampfter Folie, 260g</b>		Sehr guter Schutz vor Feuchtigkeit (+1) und Licht (+1). Sehr gute Barrierefunktion (+1). Hoher Schutz vor mechanischen Belastungen (+2).	<b>OPP/PET-Beutel mit Kartonreiter, 200g</b>		Guter Schutz vor Feuchtigkeit (+1). Gute Barrierefunktion (+1). Begrenzter Schutz vor mechanischer Belastung.
<b>Bedruckte Papier Verbundfolie mit durchsichtiger Folie, 300g</b>		Je nach Folienmaterial besserer oder schlechterer Schutz vor Feuchtigkeit (+1) und Licht (+1) bzw. gute Barrierefunktion (+1). Wenig Schutz vor mechanischer Belastung.	<b>APET-Blister mit Kartonumschlag und PETmet./PE-Folie, 100g</b>		Guter Schutz vor Feuchtigkeit (+1) und Licht (+1). Gute Barrierefunktion (+1). Hoher Schutz vor mechanischer Belastung (+2).
<b>Bedruckter Karton mit PET/MET BOPP Folie, 200g</b>		Guter Schutz vor Feuchtigkeit (+1) und Licht (+1). Gute Barrierefunktion (+1). Hoher Schutz vor mechanischer Belastung (+2).	<b>Beutel OPP/PET met. 130g</b>		Guter Schutz vor Feuchtigkeit (+1) und Licht (+1). Gute Barrierefunktion (+1). Gewisser Schutz vor mechanischer Belastung (+1).
<b>PETax /PE-Folie, 41.7g</b>		Guter Schutz vor Feuchtigkeit (+1) und Licht (+1). Gute Barrierefunktion (+1). Kein Schutz vor mechanischer Belastung.			

# Verpackungsvarianten Trockengebäck

Beschreibung	Handhabung und Zusatznutzen	Beschreibung	Handhabung und Zusatznutzen
<b>Bedruckter Karton (Altpapier) mit Alubedampfter Folie, 260g</b>	Gut stapelbar (+1). Folien auf Rollen geliefert, Karton als Bogen. Zweistufige Verarbeitung notwendig. Karton im Haushalt gut wiederverschliessbar (+2).	<b>OPP/PET-Beutel mit Kartonreiter, 200g</b>	Keine ideale Stapelbarkeit (+0.5) aber platzsparend (+1). Folien werden auf Rollen geliefert. Zweistufige Verarbeitung notwendig. Wiederverschliessbar (+1)
<b>Bedruckte Papier Verbundfolie mit durchsichtiger Folie, 300g</b>	Keine ideale Stapelbarkeit (+0.5) aber platzsparend (+1). Folien werden auf Rollen geliefert. Zweistufige Verarbeitung notwendig. Wiederverschliessbar (+1)	<b>APET-Blister mit Kartonumschlag und PETmet./PE-Folie, 100g</b>	Gut stapelbar (+1). Folie wird auf Rollen geliefert, Tray vorgeformt und Karton als Bogen. Zweistufige Verarbeitung notwendig. Karton gut wiederverschliessbar (+2).
<b>Bedruckter Karton mit PET/MET BOPP Folie, 200g</b>	Gut stapelbar (+1). Folien auf Rollen geliefert, Karton als Bogen. Zweistufige Verarbeitung notwendig. Karton im Haushalt gut wiederverschliessbar (+2).	<b>Beutel OPP/PET met. 130g</b>	Begrenzt stapelbar (+0.5), sehr platzsparend (+1). Folie wird auf Rollen geliefert. Einstufige Verarbeitung (+1). Wiederverschliessbar (+2)
<b>PETax /PE-Folie, 41.7g</b>	Begrenzt stapelbar (0.5), sehr platzsparend (+2). Folie wird auf Rollen geliefert. Einstufige Verarbeitung (+1).		

# Verpackungsvarianten Trockengebäck

Beschreibung	Abfall und Recycling	Beschreibung	Abfall und Recycling
<b>Bedruckter Karton (Altpapier) mit Alubedampfter Folie, 260g</b>	Relativ hohes Abfallaufkommen (-3). Recycling des Kartons (+1/+1) rund ¾ des Gewichtes. Entsorgung der Folie mit thermischer Nutzung in der KVA.	<b>OPP/PET-Beutel mit Kartonreiter, 200g</b>	Geringes Abfallaufkommen (-1). Verbundfolie nicht rezyklierbar. Entsorgung der Folie je nach Region über Recycling möglich (+0.5/+1), sonst Entsorgung mit thermischer Nutzung in der KVA
<b>Bedruckte Papier Verbundfolie mit durchsichtiger Folie, 300g</b>	Mittleres Abfallaufkommen (-2). Recycling des Papiers (+1/+1) ca. ½ des Gewichtes. Entsorgung der Folie je nach Region über Recycling möglich (+0.5/+1), sonst Entsorgung mit thermischer Nutzung in der KVA.	<b>APET-Blister mit Kartonumschlag und PETmet./PE-Folie, 100g</b>	Hohes Abfallaufkommen (-4). Entsorgung des Kartons über Recycling (+1/+1) ca. ½ des Gewichtes. Entsorgung der Folie je nach Region über Recycling möglich (+0.5/+1), sonst Entsorgung mit thermischer Nutzung in der KVA.
<b>Bedruckter Karton mit PET/MET BOPP Folie, 200g</b>	Relatives hohes Abfallaufkommen (-3). Recycling des Kartons (+1/+1) rund ¾ des Gewichtes. Entsorgung der Folie je nach Region über Recycling möglich (+0.5/+1), sonst Entsorgung mit thermischer Nutzung in der KVA.	<b>Beutel OPP/PET met. 130g</b>	Geringes Abfallaufkommen (-1). Verbundfolie nicht rezyklierbar, Entsorgung mit thermischer Nutzung in der KVA.
<b>PETax /PE-Folie, 41.7g</b>	Geringes Abfallaufkommen (-1). Verbundfolie nicht rezyklierbar, Entsorgung mit thermischer Nutzung in der KVA.		

# Verpackungsvarianten Trockengebäck

Beschreibung	Umweltauswirkungen	Beschreibung	Umweltauswirkungen
<b>Bedruckter Karton (Altpapier) mit Alubedampfter Folie, 260g</b>	Relativ hoher Materialverbrauch und Gewicht wirken sich negativ auf den ökologischen Fussabdruck aus. Der sehr gute Produktschutz kann diesen Nachteil allerdings ausgleichen, da Foodwaste (durch mangelhaften Produktschutz) die Umwelt deutlich stärker belastet. (4)	<b>OPP/PET-Beutel mit Kartonreiter, 200g</b>	Niedriges Gewicht und geringer Materialverbrauch führen grundsätzlich zu einem sehr guten ökologischen Fussabdruck. Der begrenzte Produktschutz kann ebendiesen durch das Risiko von Foodwaste verschlechtern. (5)
<b>Bedruckte Papier Verbundfolie mit durchsichtiger Folie, 300g</b>	Mittlerer Materialverbrauch und Gewicht sowie Materialwahl führen zu einer mittleren Umweltbelastung. (4)	<b>APET-Blister mit Kartonumschlag und PETmet./PE-Folie, 100g</b>	Relativ hoher Materialverbrauch und Gewicht wirken sich negativ auf den ökologischen Fussabdruck aus. Der sehr gute Produktschutz kann diesen Nachteil allerdings ausgleichen, da Foodwaste die Umwelt deutlich stärker belastet. (3)
<b>Bedruckter Karton mit PET/MET BOPP Folie, 200g</b>	Relativ hoher Materialverbrauch und Gewicht wirken sich negativ auf den ökologischen Fussabdruck aus. Der sehr gute Produktschutz kann diesen Nachteil allerdings ausgleichen, da Foodwaste (durch mangelhaften Produktschutz) die Umwelt deutlich stärker belastet. (4)	<b>Beutel OPP/PET met. 130g</b>	Niedriges Gewicht und geringer Materialverbrauch führen grundsätzlich zu einem sehr guten ökologischen Fussabdruck. Der begrenzte Produktschutz kann ebendiesen durch das Risiko von Foodwaste verschlechtern. (5)
<b>PETax /PE-Folie, 41.7g</b>	Niedriges Gewicht und geringer Materialverbrauch führen grundsätzlich zu einem sehr guten ökologischen Fussabdruck. Der begrenzte Produktschutz kann ebendiesen durch das Risiko von Foodwaste verschlechtern. (5)		

# Verpackungsvarianten Trockengebäck

Beschreibung	Konsumentenakzeptanz	Beschreibung	Konsumentenakzeptanz
<b>Bedruckter Karton (Altpapier) mit Alubedampfter Folie, 260g</b>	Kartonverpackungen werden als hochwertiger und nachhaltiger wahrgenommen als Kunststoffverpackungen. Innenliegende Folie kann die Akzeptanz etwas mindern. (4)	<b>OPP/PET-Beutel mit Kartonreiter, 200g</b>	Kunststoff wird gegenüber anderen Verpackungsmaterialien weniger akzeptiert ist. (2)
<b>Bedruckte Papier Verbundfolie mit durchsichtiger Folie, 300g</b>	Papier wird gegenüber anderen Verpackungsmaterialien gut akzeptiert. (4)	<b>APET-Blister mit Kartonumschlag und PETmet./PE-Folie, 100g</b>	Kartonverpackungen werden als hochwertiger und nachhaltiger wahrgenommen als Kunststoffverpackungen. Blister und Innenliegende Folie kann die Akzeptanz etwas mindern. (3)
<b>Bedruckter Karton mit PET/MET BOPP Folie, 200g</b>	Kartonverpackungen werden als hochwertiger und nachhaltiger wahrgenommen als Kunststoffverpackungen. Innenliegende Folie kann die Akzeptanz etwas mindern. (4)	<b>Beutel OPP/PET met. 130g</b>	Kunststoff wird gegenüber anderen Verpackungsmaterialien weniger akzeptiert ist. (2)
<b>PETax /PE-Folie, 41.7g</b>	Kunststoff wird gegenüber anderen Verpackungsmaterialien weniger akzeptiert ist. (2)		

# Verpackungsvarianten Trockengebäck

Beschreibung	Bedruckter Karton (Altpapier) mit Alu-bedampfter Folie, 260g	Bedruckte Papier Verbundfolie mit durchsichtiger Folie, 300g	Bedruckter Karton mit PET/MET BOPP Folie, 200g	PETax /PE-Folie, 41.7g	OPP/PET-Beutel mit Kartonreiter, 200g	APET-Blister mit Kartonumschlag und PETmet./PE-Folie, 100g	Beutel OPP/PET met. 130g
<b>Gesamtbewertung Migration</b>	3.0	2.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.0
<b>Anzahl Chemikalien Gewichtung 1/6</b>	2.1	1.0	2.8	2.1	2.8	2.4	2.8
<b>Anzahl besorgniserregender Chemikalien Gewichtung 1/6</b>	3.1	1.0	3.3	3.1	3.3	2.9	3.3
<b>Umfrage-ergebnis Gewichtung 1/3</b>	3.0	3.0	3.0	4.0	3.0	4.0	3.0
<b>Migrationspotenzial Gewichtung 1/3</b>	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8
<b>Kommentare</b>	Bei mehrlagigen Verpackungen kann eine gute Barriere die Migration senken.						
	Das Migrationspotenzial wurde auf Grundlage von fettigem Trockengebäck abgeschätzt. Falls der Fettgehalt gering ist, kann von einem niedrigeren Migrationspotenzial ausgegangen werden.						
		Dieses Material ist im Vergleich zu den anderen in dieser Kategorie nicht gut charakterisiert.					